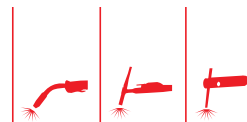


# MASTERMIG 275i



**TELWIN**



**inverter**

**MULTIPROCESS**  
MIG - MMA - TIG

**TIG**  
**LIFT**



## STANDARD

3m MT25 742183	0,6÷0,8mm 742575
25mm <sup>2</sup> 4m AX50 804123	3m AX50

## OPTIONAL

<b>CONSUMABLES BOX</b> MT25 804152	<b>GAS REGULATOR</b> 722119	<b>MMA - MIG/MAG TIG MASKS</b> <b>JAGUAR CYBORG</b> 804081 More masks pag. 214	<b>MIG-MAG TORCHES</b> MT25 4m 742184 5m 742185	<b>COIL ADAPTOR</b> 802486	<b>CONSUMABLES MIG-MAG</b> Pag. 237
<b>QUICK GAS CONNECTOR</b> 804208	<b>ALUMINIUM KIT</b> 802766				

## TECHNICAL DATA

CE	EMC	CODE	V <sub>3PH</sub>	A <sub>MN</sub> DC	A <sub>MAX</sub> 40°C DC	A <sub>60%</sub> 40°C DC	V <sub>0</sub> DC	A <sub>MAX</sub>	A <sub>60%</sub>	P <sub>MAX</sub>	P <sub>60%</sub>	η	φ	Ø <sub>DC</sub> MIN/MAX	Ø <sub>ST</sub>	Ø <sub>SS</sub>	Ø <sub>AL</sub>	Ø <sub>FX</sub>	Ø <sub>BZ</sub>	IP	LxWxH	kg
			V (50-60Hz)	A	EN 60974-4 A	EN 60974-1 A	V	A	A	kW	kW	%		mm	mm	mm	mm	mm	mm		cm	kg
MASTERMIG 275i		816196	400 3ph	20 - 250	250 @ 30%	180	77	17,4	11,4	8,8	5,7	85	0,72	1,6 5	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 1	IP22	87 x 45,3 x 80	45

**EN/** MIG-MAG/BRAZING/MMA and TIG DC-Lift multiprocess inverter welding machines, with 4 rolls wire feeder (mod.305i -405i). Features: display for dynamic visualisation of set values • MIG-MAG welding in 2/4 times with reactance adjustment • TIG DC-Lift • MMA with synergic adjustment of Arc Force and Hot Start • thermostatic, overvoltage (+15%), undervoltage (-25%), overcurrent, motor-generator protections. Complete with MIG-MAG torch, electrode holder, cable and earth clamp.

**IT/** Saldatrici inverter multiprocesso MIG-MAG/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift, con trainafile a 4 rulli(mod.305i -405i). Caratteristiche: display per la visualizzazione dinamica dei valori impostati • saldatura MIG- MAG in 2/4 tempi con regolazione della reattanza • TIG DC-Lift • MMA con regolazione sinergica di Arc Force e Hot Start • protezioni termostatica, sovratensione (+15%), sottotensione (-25%), sovracorrente, motogeneratore. Complete di torcia MIG-MAG, pinza portalettrodo, cavo e pinza di massa.

**FR/** Postes de soudage inverter multiprocessus MIG-MAG/ BRASAGE/MMA et TIG DC-Lift, avec dévidoir de fil à 4 rouleaux (mod.305i -405i). Caractéristiques : écran pour la visualisation dynamique des valeurs programmées • soudage MIG-MAG en 2/4 temps avec réglage de la réactance • TIG DC-Lift • MMA avec réglage synergique de Arc-Force et Hot Start • protections thermostatiques, survoltage (+15%), sous-voltage (-25%), surcourant et moteur-générateur. Fournis avec torche MIG-MAG, pince porte-électrodes, câble et pince de masse.